

Ingrédients naturels

PRENEZ SOIN DE CHAQUE ÉTAPE, DE LA RÉCOLTE AUX PRODUITS FINIS

Nos solutions pour chaque étape de la fabrication

Récolte

Inertage pour protection
Refroidissement des matières premières
Cryo-séparation de la biomasse

Fermentation

Culture cellulaire sous atmosphère contrôlée
Dopage des fermenteurs

Extraction / Purification

Contrôle de température
Cryobroyage
Ajustement du pH
Extraction sélective au CO₂ supercritique
Désoxygénation des liquides
Inertage qualité et sécurité

Formulation

Refroidissement rapide
Contrôle de température
Inertage des solides et des liquides
Désoxygénation des liquides
Encapsulation

Mise en forme

Atomisation sous gaz inerte
Atomisation par cryo-cristallisation
Formage et croutage cryogéniques
Enrobage cryogénique
Surgélation cryogénique et IQF
Lyophilisation cryogénique

Conditionnement

Aérosol
Inertage au conditionnement

ECO ORIGIN

Gaz bas carbone
produit avec de l'énergie
100% renouvelable*

*valable pour
les gaz liquides

Solutions
compatibles
aux produits
bio

Gaz utilisés

CO₂, N₂, et O₂
de qualité alimentaire
ou pharmaceutique

Ingrédients à haute valeur ajoutée



Compléments alimentaires



Actifs pharmaceutiques et cosmétiques



Matières grasses de spécialités



Huiles essentielles



Produits laitiers



Arômes



Protéines végétales

Nos services



Étude du cahier des charges



Test de faisabilité



Design de la solution



Démarrage de l'installation

Autres solutions



Gaz de laboratoires



Transport sous température dirigée



Cryopréservation des échantillons



Traitement des eaux