

Offre DryP Cabinet pour les Assemblages Électroniques

Vos bénéfices

- Protection contre H₂O et O₂
- Allongement de la durée d'utilisation des assemblages électroniques
- Facilité d'utilisation et fiabilité



L'Offre DryP Cabinet pour les Assemblages Électroniques est conçue pour toutes les industries de fabrication électronique.

Le Défi Industriel

En Europe, le marché de l'assemblage électronique répond principalement aux besoins des secteurs de pointe comme la défense, l'aéronautique, le spatiale, l'automobile et le médical, secteurs en recherche permanente du "Zéro" défaut. Ce niveau d'exigence implique le contrôle minutieux de chaque étape de la chaîne d'assemblage, notamment pour le stockage des composants et cartes électroniques, mais aussi pour leur séchage. L'une des techniques les plus utilisées est celle de l'étuvage thermique dont le principal défaut est d'accélérer le vieillissement des composants et assemblages électroniques.

Pour palier à cela, notre **Solution DryP Cabinet pour les Assemblages Électroniques** demeure le choix optimal pour préserver ou étuver vos composants et fiabiliser votre procédé d'assemblage électronique.

La Solution Air Liquide

Air Liquide a développé pour ses clients une armoire dite "sèche" spécifique fonctionnant en atmosphère inerte permettant d'assurer un faible niveau d'humidité et d'oxygène résiduel pour le stockage de tout type de composant (généralement > Classe 4) ou sous ensembles électroniques. Le gaz utilisé sous forme gazeuse est stocké sous forme liquide dans un réservoir cryogénique et acheminé au point d'utilisation.

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour définir dès le début du projet une série de résultats concrets à atteindre.

Vos Avantages

• Protection contre H₂O et O₂

L'humidité, l'oxygène de l'air ainsi que les polluants tels que les COV* ou poussières sont de véritables poisons pour les composants électroniques. Notre armoire DryP Cabinet est une solution pour répondre à la norme IPC J-STD-033C. Elle est alimentée en continu avec un gaz neutre pour maintenir une atmosphère inerte à l'intérieur de l'armoire. Ceci permet d'éviter toute risque de reprise d'humidité ou de dégradation par d'autres polluants.

• Allongement de la durée d'utilisation des assemblages électroniques

Pour protéger et préserver les propriétés des composant ou de cartes électroniques, l'armoire est balayée par de l'azote pour entretenir l'atmosphère protectrice attendue. Contrairement aux étuves thermiques, les composants et cartes ne sont pas chauffés permettant ainsi d'éviter toute forme d'oxydation et toute sollicitation thermique responsable du vieillissement prématuré des assemblages, et par conséquent l'apparition de défauts au cours du temps. Les composants/cartes électroniques peuvent être conservés en ambiance sèche et inerte à température ambiante aussi longtemps que désiré dans la limite de leurs durées de vie.

• Facilité d'utilisation et fiabilité

Son fonctionnement 100 % pneumatique a été conçu pour un usage simple "plug and play". Fonction du nombre d'éléments à stocker, plusieurs DryP Cabinets peuvent être empilés. En moins de 5 minutes, une teneur en humidité (<1%) est obtenue à l'intérieur de chacune des enceintes.

Caractéristiques principales

Notre Offre DryP Cabinet pour les Assemblages Électroniques comprend :

L'APPROVISIONNEMENT EN AZOTE : sous forme liquide à partir d'un réservoir de stockage ou sous forme gazeuse comprimé avec des bouteilles ou des cadres de bouteilles. Pour chaque client, le besoin en azote nécessaires pour votre activité ainsi que le type d'approvisionnement sont définis par nos équipes d'experts.

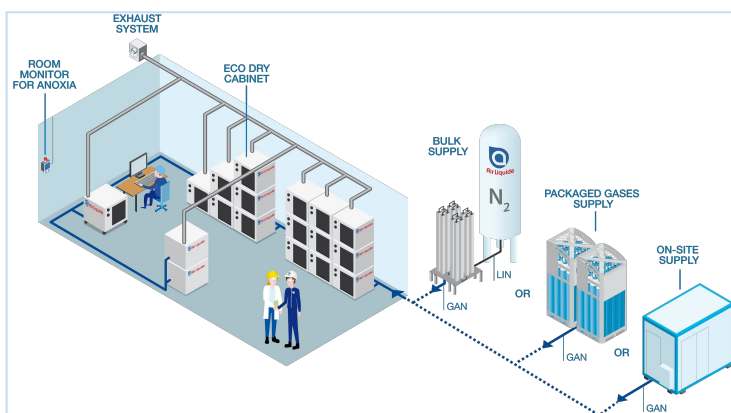
L'ÉQUIPEMENT : le DryP Cabinet doit être alimenté en azote afin de maintenir à l'intérieur une atmosphère inerte et sèche.

Pour satisfaire le volume des pièces à stocker, construisez votre propre combinaison !



Chaque compartiment est totalement indépendant

LE SUPPORT DE NOS EXPERTS : de la détermination de la quantité d'azote à injecter jusqu'à l'implantation de la solution finale définie à partir de votre cahier des charges.



Nous contacter

Air Liquide France Industrie
Service client :
contact.alfi@airliquide.com
Espace client :
mygas.airliquide.fr

Caractéristique du DryP Cabinet

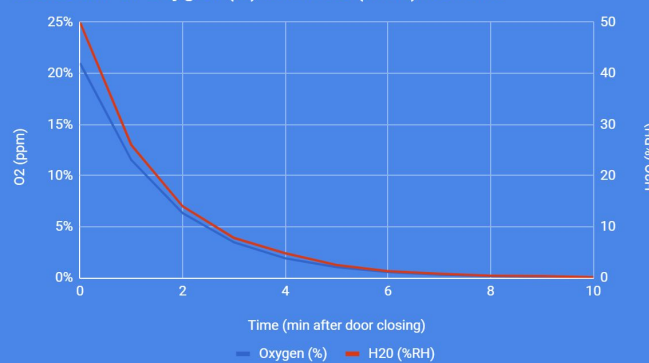
Caractéristiques	Détails
Poids armoire vide (kg)	69 kg
Charge maximale (Kg)	Poids maximal par étagères : 30 kg
Encombrement (LxPxH)	792 x 700 x 745 (mm) Y compris poignée et mise à la terre + raccord d'échappement
Espace Utile (Int)	596 x 646 x 646 (mm)[Lar x Prof x Haut]
Capacité stockage (litre)	250 litres
Alimentation Azote (*)	Consommation permanente: de 250 à 900 l / h Purge temporaire: de 3 à 9 m3 / h
Raccordements (ext)	• Entrée N2: connecteur pneumatique Ø 8mm • Sortie N2: collecteur Ø 50 mm (externe)
Sécurité	• Protection contre la surpression et les décharges électrostatiques (ESD) • L'azote injecté doit être évacué à l'extérieur du bâtiment au moyen du collecteur arrière. • Fiches de données sécurité disponibles sur le www.airliquide.fr • Utilisation recommandée d'un système de surveillance de l'oxygène ambiant pour prévenir l'anoxie

Air Liquide se réserve le droit de modifier ces informations sans notification.

* Utilité non fournie

- Contrôle de l'atmosphère

Evolution of Oxygen (%) and H2O (%RH) vs Time



En moins de 5 minutes, une teneur en humidité (<1%) est obtenue à l'intérieur de l'enceinte.

Offres connexes

- Offre pour le Soudage à la Vague
- Offre pour le Soudage par Refusion
- Offre Eco Chiller N2
- Offre pour les tests HALT/HASS
- Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique



industrie.airliquide.fr

Air Liquide France Industrie. Société Anonyme au capital de 72.267.600 euros.
Siège Social : 6 rue Cognacq Jay, 75007 PARIS. RCS PARIS 314 119 504.