

Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique

Vos bénéfices

- Optimiser la performance de vos équipements de brasage sous atmosphère inerte
- Travailler en toute sécurité dans le respect de vos exigences qualité
- Suivi métrologique de la qualité de l'atmosphère inerte



L'Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique est spécifiquement conçue pour les industries d'assemblage électronique utilisant les procédés de brasage sous atmosphère inerte et cherchant à les fiabiliser.

Le Défi Industriel

La température élevée atteinte lors du brasage des cartes électroniques engendre des réactions d'oxydation qui diminuent la mouillabilité et altèrent la qualité des joints brasés. La solution mondialement reconnue et adoptée chez les assembleurs de composants électroniques consiste à utiliser une atmosphère inerte (l'azote), dans les équipements de brasage, pour garantir le parfait mouillage de l'alliage, une meilleure qualité de brasage et fiabilité de l'assemblage électronique.

Pour répondre aux exigences d'inertage des équipements de brasage de nos clients tout en maîtrisant les coûts associés, notre **Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique** demeure le choix optimal.

La Solution Air Liquide

Notre **Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique** se décline en deux gammes :

- L'expertise équipement de brasage
- L'expertise procédé

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour définir dès le début du projet une série de résultats concrets à atteindre.

Vos Avantages

- Optimiser la performance de vos équipements de brasage sous atmosphère inerte

Lors d'un audit ponctuel ou récurrent, un ensemble de paramètres de vos équipements de brasage va être mesuré :

- Mesure du débit d'azote de chaque équipement de brasage avec un débitmètre massique calibré
- Mesure de la teneur en oxygène en différents points de l'équipement de brasage (en/hors production) à l'aide d'un analyseur d'oxygène vérifié et ajusté si nécessaire suivant une procédure auto-certifiée Air Liquide utilisant des mélanges gazeux certifiés COFRAC.

Une optimisation des débits d'azote peut être proposée pour conserver une teneur résiduelle en oxygène satisfaisante, fonction de vos critères qualité.

- Travailler en toute sécurité dans le respect de vos exigences qualité

Nos experts s'assurent de l'étanchéité de vos équipements de brasage. Si nécessaire, des propositions d'actions correctrices seront proposées. Nos experts vérifient la teneur en oxygène au poste de travail (risque d'anoxie).

- Suivi métrologique de la qualité de l'atmosphère inerte

Le suivi régulier comprend la vérification & l'ajustage si nécessaire de l'analyseur oxygène de votre équipement de brasage (si équipé) à l'aide de mélanges gazeux certifiés COFRAC. La traçabilité est assurée par une remise d'un Procès-Verbal de vérification et d'ajustage de l'analyseur.

Caractéristiques principales

Notre Offre Expertise pour l'Assemblage Électronique inclut :

L'expertise équipement de brasage : Fort de plus de 100 ans d'expérience dans le domaine des gaz industriels et des gaz purs, Air Liquide a développé une expertise dans l'analyse métrologique pour ses propres procédés de séparation des gaz de l'air où certains polluants sont analysés à des seuils extrêmement faibles (de l'ordre du ppb).

Une équipe dédiée d'experts vous accompagnent en auditant de façon récurrente ou ponctuelle vos équipements de brasage.

Nos experts :

- Vérifient la teneur en oxygène au poste de travail
- Vérifient et ajustent les analyseurs oxygène installés sur vos équipements de brasage avec nos gaz de référence (COFRAC).



L'expertise procédé :

Bénéficiant d'un réseau mondial d'expertise, nous sommes également à votre disposition pour vous informer des nouvelles offres et technologies développés par les centres de recherche du Groupe AL en France, en Allemagne, aux US, au Japon et en Chine.

Aussi, nos experts :

- Réalisent le retrofit de machines de brasage à la vague (design du capot d'inertage localisé, installation et démarrage)
- Vous accompagnent pour améliorer la qualité de brasage de vos assemblages électroniques en :
 - Optimisant le débit d'azote à injecter en fonction de la consommation du flux
 - Optimisation le débit d'azote à injecter en fonction de la nature de la crème à braser

Nos experts sont à votre disposition également pour former vos équipes à l'utilisation et à la sécurité de l'azote (risque anoxie).

Nous contacter

Air Liquide France Industrie

Service client :

contact.alfi@airliquide.com

Espace client :

mygas.airliquide.fr

Etude de cas

Mesure de l'oxygène résiduel dans une machine de brasage à la vague sélective

Besoin client

- Mesurer l'oxygène résiduel sous la carte, au plus près de la vague sélective pendant le brasage.

Réponse technique

- Le gaz en sortie de buse est aspiré via une canne de prélèvement.
- Ce gaz est aspiré par la baie d'analyse et ensuite analysé avec l'analyseur de notre expert.



Résultat technique

- L'analyse a permis de confirmer l'atteinte du débit d'azote attendu par le client.

Livrable

- Un rapport est remis au client décrivant le protocole technique utilisé, l'historique des analyses de l'année précédente (si existant) ainsi que les actions correctives nécessaires.

Offres connexes

- Offre pour le Brasage à la Vague
- Offre pour le Brasage par Refusion
- Offre pour les tests HALT/HASS
- Offre DryP Cabinet pour les Assemblages Électroniques
- Offre Eco Chiller N2



industrie.airliquide.fr

Air Liquide France Industrie. Société Anonyme au capital de 72.267.600 euros.
Siège Social : 6 rue Cognacq Jay, 75007 PARIS. RCS PARIS 314 119 504.