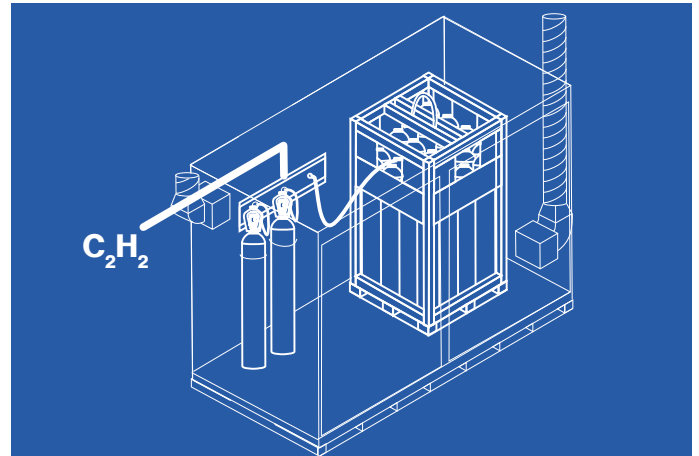


INSTALLATION AVANCÉE POUR CÉMENTATION BASSE PRESSION ET TREMPE GAZEUSE

- Fiabilité
- Sécurité
- Stabilité du procédé



Le Concept

Air Liquide vous propose des installations d'alimentation gaz spécialement conçues pour vos procédés de cémentation basse pression et de trempe gazeuse.

La cémentation basse pression est un procédé de traitement thermique sous vide, qui augmente la dureté en surface des pièces grâce à la diffusion du carbone. Dans la plupart des cas, l'agent de cémentation utilisé est l'acétylène.

Nos installations sont conformes aux normes (sécurité et de l'industrie) les plus exigeantes:

- Pas d'oxydation des pièces
- Haute performance de la cémentation
- Très bonne reproductibilité

La trempe au gaz est souvent associée à une cémentation basse pression, un procédé sûr, propre et reproductible, permettant de réaliser des rampes de refroidissement élevées selon vos conditions d'alimentation en gaz:

- Aucun effluent par rapport à la trempe à l'huile
- Fonctionnement sûr
- Propreté des pièces (état de surface)
- Refroidissement homogène au sein du lot pour limiter toute variabilité sur le résultat de traitement

Le procédé est compatible avec l'azote ou l'hélium à haute pression.

Industries concernées

L'INSTALLATION AVANCÉE POUR CÉMENTATION BASSE PRESSION ET TREMPE GAZEUSE est utilisée dans de nombreuses industries telles que:

- Automobile
- Aéronautique
- Fabrication Métallique

Caractéristiques principales

L'INSTALLATION AVANCÉE comprend:

- **La fourniture d'acétylène pour cémentation basse pression**

Pour vous garantir un fonctionnement optimal, nos experts vous proposent une alimentation en acétylène sûre, adaptée à votre consommation et à votre débit maximum.

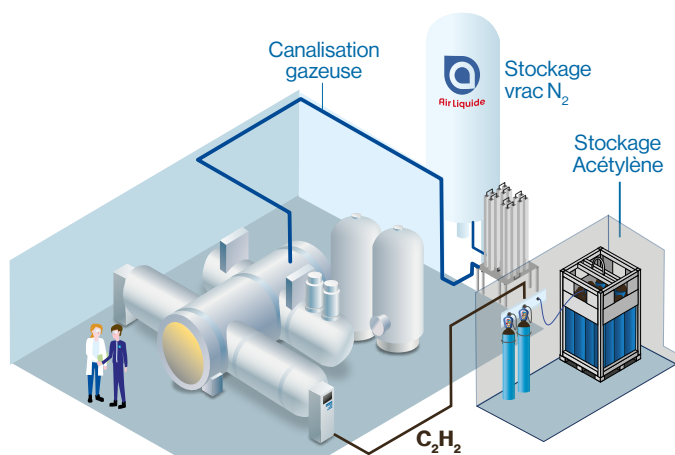
Vous bénéficiez des fonctionnalités suivantes:

- Armoire ignifuge avec système de chauffage et ventilation; ou, en fonction de vos besoins en acétylène, nous pouvons vous aider à spécifier le type d'emballage adapté, et valider l'intégration de la zone de stockage gaz sur votre site
- Commutation automatique, basée sur la pression, pour la continuité de fonctionnement
- Conception adaptée pour éviter l'entraînement de solvant
- Vannes d'arrêt automatiques ; contrôle du débit
- Détendeurs et capteurs ; anti-retour pare flamme

• Alimentation azote haute-pression

Le procédé de trempe gazeuse requiert un débit élevé d'azote jusqu'à 20 bar :

- Stockage haute pression
- Capacité tampon de pression
- Système de contrôle de débit



Offres associées

INSTALLATION AVANCÉE POUR CÉMENTATION BASSE PRESSION ET TREMPE GAZEUSE fait partie de notre solution **Nexelia pour le Traitement Thermochimique**, qui est conçue et adaptée à vos besoins spécifiques.

Cette offre complète allie le meilleur des gaz Air Liquide, nos technologies d'application et notre expertise. Comme pour toutes nos solutions sous la marque **Nexelia**, nous travaillons en étroite collaboration avec vous pour définir vos besoins et vos objectifs et nous nous engageons à les atteindre.

Gamme d'équipements

Selon vos besoins, nous adaptons nos solutions éprouvées d'installations d'alimentation en acétylène et en azote.

Données techniques

Spécifications de l'acétylène		
Emballage	Bouteille	Cadre
Capacité	6 à 7 Nm ³	48 à 96 Nm ³
Plage de température	+5 °C à +25 °C	
Pression de canalisation maximale	1.5 barg	

Comparaison de l'acétylène par rapport au propane pour le même type de procédé :

	Débit de Carbone	Potentiel Carbone
Propane	4 kg/h	<18.6 %
Acétylène	2,7 kg/h	>56.0 %

Nous contacter

Air Liquide France Industrie

Service client : 09 70 25 00 00

contact.alfi@airliquide.com

Espace client : mygas.airliquide.fr

www.airliquide.fr



Air Liquide France Industrie. Société Anonyme au capital de 72.267.600 euros.
Siège Social : 6 rue Cognacq Jay, 75007 PARIS. RCS PARIS 314 119 504.