

Caractéristiques

- Une gamme complète de gaz de qualité alimentaire pour répondre aux exigences de la démarche HACCP.
- Des équipements de bouteille spécifiques : clapet anti retour, pression résiduelle pour éviter les risques de contamination par rétro diffusion dans la bouteille.
- Capsule d'inviolabilité. Les produits sont lotis et tracés.

Caractéristiques de la gamme ALIGAL™	ALIGAL™ 1 Azote N ₂	ALIGAL™ 2 ALIGAL™ 2 TP ⁽¹⁾	ALIGAL™ 3 Oxygène O ₂	ALIGAL™ 12 CO ₂ /N ₂	ALIGAL™ 13 N ₂	ALIGAL™ 62 CO ₂ /Ar
						
Azote (N ₂)	100%			80%	100%	
Dioxyde de carbone (CO ₂)		100%		20%	30%	20%
Oxygène (O ₂)			100%			
Argon (Ar)						80%
Type de raccords	C	C	F	C	C	C
Pression à 15°C	200 bar	NS ⁽²⁾	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar

(1) ALIGAL 2 TP : Bouteille équipée d'un tube plongeur pour fabriquer de la neige.

(2) NS : Le CO₂ est un gaz liquéfié. La pression lue sur le manomètre HP d'un détendeur n'indique pas le niveau de remplissage. Seule la pesée le permet.

Références

- Un large choix de capacités de bouteilles pour ajuster les volumes de gaz nécessaires aux volumes à traiter
- Des mélanges adaptés répondent aux différentes phases de production

Code réseau	Produit	Capacité KG
260	ALIGAL™ 2 Bouteille M14	10
273	ALIGAL™ 2 Bouteille tube plongeur M14	10
282	ALIGAL™ 2 Bouteille L50	34
270	ALIGAL™ 2 Bouteille tube plongeur L50	34
262	ALIGAL™ 2 Cadre V09	306

Code réseau	Produit	Capacité M3G
278	ALIGAL™ 1 Petite Bouteille S05 Echange.	0,9
281	ALIGAL™ 1 Bouteille M20	3,7
280	ALIGAL™ 1 Bouteille L50	9,4
264	ALIGAL™ 3 Bouteille S06 Echange	1,3
265	ALIGAL™ 3 Bouteille M20	4,2
295	ALIGAL 3 Bouteille L50	10,6
283	ALIGAL™ 12 Bouteille L50	10,4
286	ALIGAL™ 13 Bouteille M20	4,6
285	ALIGAL™ 13 Bouteille L50	11,5
298	ALIGAL™ 62 Bouteille L50	11,8