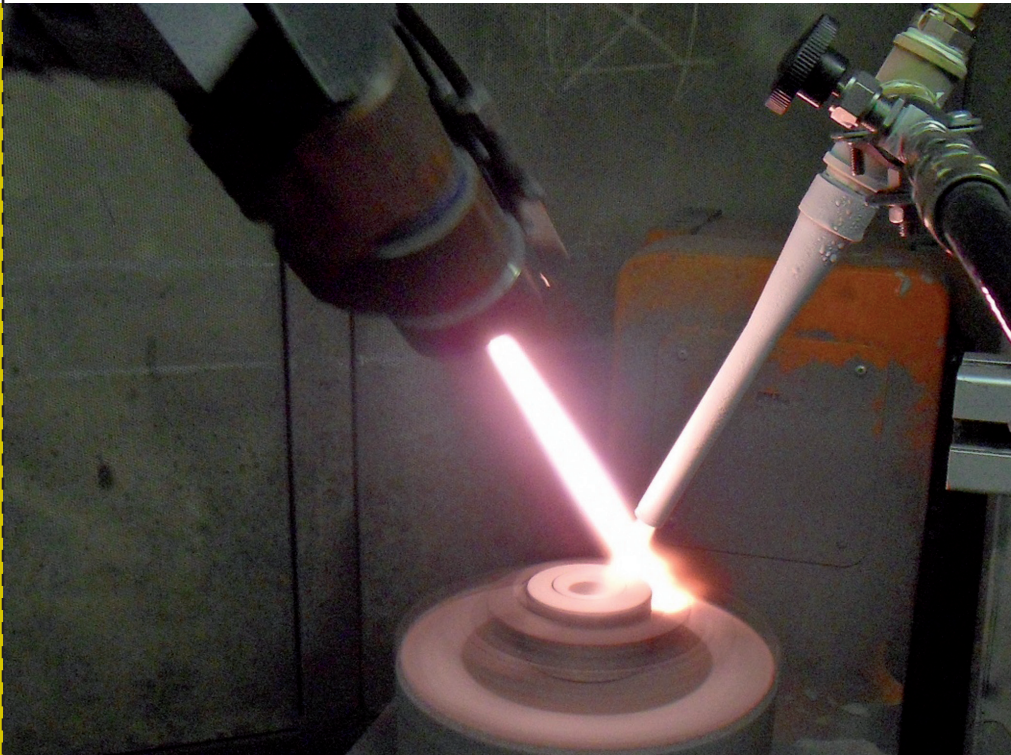
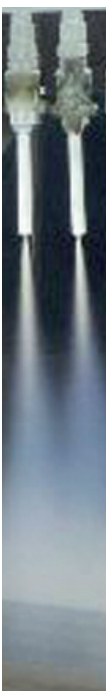


Projection HVOF / HVAF / Plasma / Laser : qualité des dépôts et précision du refroidissement



Maîtrise de la température du substrat par jet cryogénique



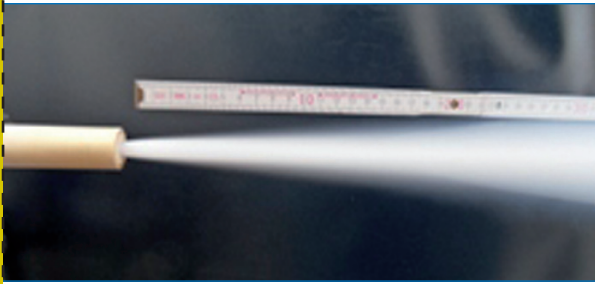
Bénéficiez des avantages du refroidissement cryogénique :

- Qualité homogène du substrat sur toute la pièce,
- Durée de refroidissement réduite,
- Qualités du dépôt renforcées,
- Possibilité de projection sur substrats sensibles,
- Investissement réduit et gain en flexibilité.

Nos clients témoignent :

«Grâce à la cryogénie, on évite l'investissement d'une grosse installation d'air comprimé».

Projection HVOF / HVOF / Plasma / Laser



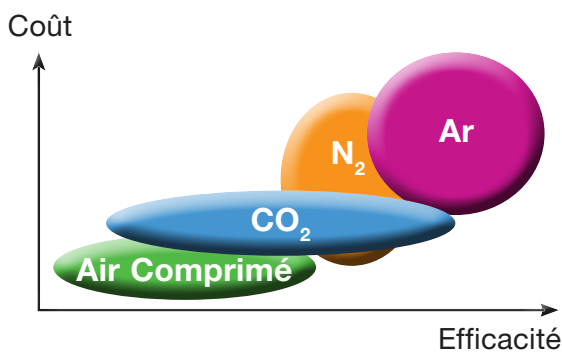
Analyse des microstructures

Air Comprimé

CO₂



Réduction de porosité.



La solution innovante AIR LIQUIDE

La maîtrise d'un jet diphasique produit par la détente contrôlée de gaz carbonique liquide permet un refroidissement précis, homogène et rapide.

Résultats

- **Maintien de la qualité du support** : la structure du matériau est protégée.
- **Gain de productivité** : la durée de refroidissement est réduite.
- Amélioration de la **qualité du dépôt** : réduction des porosités, des oxydes, des fissures...
- Possibilité de **dépôts épais**.
- Possibilité de revêtement sur **substrats sensibles** (plastique, aluminium...).
- **Maintenance réduite** de l'installation.

Principe

Le dispositif d'atomisation transforme le fluide CO₂ liquide en mélange diphasique - gaz et neige carbonique - et le projette sur la surface de la pièce.

Expertise

Des qualifications dans notre centre de R&D nous permettent d'ajuster précisément les paramètres de buses (débit de CO₂, diamètre, position). Ces essais ont été menés avec tous types de matériaux, pour une circulation fluide du CO₂ dans la buse et la meilleure précision possible sur la surface de la pièce.

Nos experts vous accompagnent depuis l'étude jusqu'à la mise en œuvre, tout au long de l'évolution de votre procédé.

Contactez-nous

Direction Marketing et Développement
Anna Maria Pubill Melsió
Tel : 01 39 07 61 63
anna-maria.pubillmelsio@airliquide.com

