

ALNAT P



Solutions pour
la protection de
vos produits
métallurgiques.

L'atmosphère azote – hydrogène **ALNAT P** présente de nombreux avantages pour les traitements des produits semi-finis tels que fils, tôles, bobines ou des produits finis qu'ils soient composés de métaux ferreux ou non ferreux :

- Atmosphère composée de N_2-H_2 ou $Ar-H_2$ à bas point de rosée
- Une large gamme de débits et de teneurs en H_2
- Optimisation de la teneur en H_2 et du débit total
- Amélioration de la performance de votre procédé
- Frais d'investissement et de maintenance réduits
- Installation et manipulations aisées
- Gestion des injections de gaz neutre pour la sécurité

www.airliquide.fr



Une ATMOSPHERE de QUALITE

- L'azote peut être produit sur votre site avec l'installation **FLOXAL Apsa** ou bien livré et stocké sous forme cryogénique
- Sur la base d'un mélange précis du gaz inerte (azote ou argon) et de l'hydrogène, **ALNAT P** permet de générer une large gamme de débits et de teneurs en H₂
- La qualité des gaz fournis assure une haute pureté de ce mélange et des points de rosée faibles pour obtenir des atmosphères fortement réductrices
- Le dopage de l'atmosphère par des injections d'hydrocarbures permet d'obtenir une atmosphère non-décarburente

ADAPTEE à des traitements variés

- Recuit, trempe dans la masse, brasage et frittage
- Pour des produits semi-finis et finis, qu'ils soient composés des métaux ferreux ou non ferreux
- Fours de type batch ou à passage
- Dans les fours sous vide horizontaux ou verticaux pour le refroidissement
- Réalisation de recuits brillants dans des fours cloche ou à passage avec des atmosphères à forte teneur en H₂



INSTALLATION SUR MESURE

- Installation dédiée à vos besoins spécifiques
- Tableau de distribution **ALNAT P** pour un seul ou plusieurs fours
- Maintenance préventive et curative assurées par Air Liquide
- Conseil et formation sur la sécurité et la manipulation des gaz
- Gestion automatique de procédure d'inertage à l'azote



OFFRES ALNAT ETENDUES

- **ALNAT Expertise :**
 - Optimisation du débit et de la composition de l'atmosphère
 - Equilibrage du four
 - Définition des recettes de production
- **ALNAT Control :**
 - Analyse en ligne (CH₄, H₂O, O₂)
 - Régulation en vue de l'optimisation de la composition et de la consommation d'atmosphère dans vos fours
 - Contrôle et archivage de données à distance par télémétrie
- **ALNAT Performance :**
 - Engagement sur la qualité et le budget d'exploitation

