

ALNAT N



Solutions pour
vos procédés de
nitruration et de
nitrocarburation
gazeuses.

L'atmosphère **ALNAT N** pour la nitruration et la nitrocarburation gazeuses des aciers carbone et faiblement alliés vous apporte de nombreux bénéfices :

- Excellente tenue à l'usure
- Amélioration de la productivité
- Possibilités d'ajustement du potentiel nitrurant
- Amélioration de la performance de votre procédé
- Frais d'investissement et de maintenance réduits
- Installation automatisée et entièrement sécurisée
- Gestion des injections de gaz neutre pour la sécurité

www.airliquide.fr



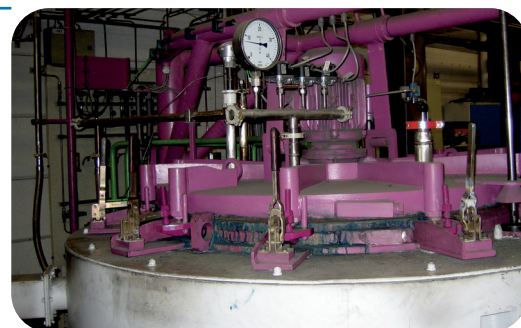
UNE ATMOSPHERE DE QUALITE

Grâce à un mélange précis entre azote et ammoniac de haute pureté, enrichi ou non en protoxyde d'azote ou en dioxyde de carbone, les atmosphères **ALNAT N** se distinguent par une composition fiable et des résultats métallurgiques reproductibles.

Le protoxyde d'azote et le dioxyde de carbone permettent d'accélérer les cinétiques de nitruration. Le potentiel nitrurant peut être contrôlé par ajustement de la composition de l'atmosphère.

ADAPTEE AUX PROCEDES DE NITRURATION LES PLUS EXIGEANTS

- Les atmosphères **ALNAT N** facilitent la réalisation de couches de combinaison plus adhérentes et moins fragiles que celles produites par des atmosphères conventionnelles
- **ALNAT N** est adapté aux opérations de nitruration et nitrocarburation ferritiques réalisées entre 520 et 570°C
- Réalisable dans tous types de fours



INSTALLATION SUR MESURE

- Installations dédiées à vos besoins spécifiques
- Tableau de distribution **ALNAT N** pour un seul ou plusieurs fours
- Technologie automatisée et sécurisée de mise en oeuvre de l'ammoniac
- Installation et démarrage simples et rapides
- Maintenance préventive et curative assurées par Air Liquide
- Conseil et formation sur la sécurité et la manipulation des gaz
- Gestion automatique de procédure d'inertage à l'azote

OFFRES ALNAT ETENDUES

- **ALNAT Expertise :**
 - Contrôle du taux de dissociation de NH_3
 - Audit de la qualité de votre installation d'ammoniac
- **ALNAT Control :**
 - Analyse en ligne (H_2 , NH_3)
 - Régulation en vue de l'optimisation de la composition et de la consommation d'atmosphère dans vos fours
 - Contrôle et archivage de données à distance par télémetrie

