

ALIGAL™ 1 / N₂



Avec l'azote alimentaire ALIGAL™ 1, surgelez, refroidissez ou conditionnez vos aliments !

Encyclopédie des Gaz Air Liquide - Pages : 1019 - 1052

Applications

- ALIGAL™ 1 (N₂) : la solution de gaz de qualité alimentaire
- L'azote protège vos aliments de l'oxydation et préserve leurs saveurs, textures et vitamines.
- Il limite le développement des bactéries aérobiques et prévient la déformation des emballages.
- Il prolonge la durée de conservation du chocolat en poudre, des fruits et légumes secs, des collations sèches, des céréales, des biscuits, des pâtes, du riz et plus encore

Type de transport

Gaz comprimé

Désignation officielle de transport	Azote comprimé
N° ONU	1066
ADR/RID	Classe 2
	Code de classification 1A

Gaz réfrigéré

Désignation officielle de transport	Azote liquide réfrigéré
N° ONU	1977
ADR/RID	Classe 2
	Code de classification 3A



Fiches de Données de Sécurité

Gaz comprimé : N° 089AL001GIS

Lien : <http://www.quickfds.com/fds/5186790-61352-22750-011048>

Gaz réfrigéré : N° 089BL003GIS

Lien : <http://www.quickfds.com/fds/2136790-68588-11289-019567>

Données physiques

Poids moléculaire	28,01 g/mol
Densité relative :	
Densité relative, gaz	0,97 (air=1)
Densité relative, liquide	0,8 (eau=1)
Gaz liquéfié	0,8 (eau=1)
Couleur	incolore
Odeur	inodore
N° CAS	7727-37-9

Caractéristiques

Identification des dangers : À des concentrations élevées, peut provoquer l'asphyxie

Domaine d'inflammabilité : inerte; ininflammable

Protection personnelle : assurer une ventilation appropriée



Equipement bouteilles

Raccord du robinet :

AFNOR C (21,7 x 1,814 SI - à droite mâle)

Raccord cadre : 38x2 (S)

Couleur de l'ogive :

noir (RAL 9005)



Spécifications du produit

Pureté (% Vol. abs) N ₂	Impuretés (ppm v/v)	Mode d'approvisionnement	Taille d'emballage	Pression	Capacité (m ³)	Référence produit
≥ 99,995 %	H ₂ O (5 bar) ≤ 50 ppm v/v	Bouteille	5L	200 bar	0,9 m ³	I4020S05R2E001
	O ₂ ≤ 20 ppm v/v	Bouteille	20L	200 bar	3,7 m ³	I4020M20R2A001
	CO ≤ 10 ppm v/v	Bouteille	50L	200 bar	9,4 m ³	I4020L50R2A001
	NO/NOx ≤ 10 ppm v/v	Cadre	V09*50L	200 bar	85 m ³	I4020V09R2A001
	CnHm ≤ 30 ppm v/v	Liquide	-	-		I4130BU
		Liquide	-	-		I4130RG

Information additionnelle

Produit conforme aux spécifications E941 et à la démarche HACCP



Nous utilisons de l'électricité 100% renouvelable pour produire et conditionner les gaz en bouteilles et cadres.

Durée de conservation : 60 mois

Dispositions spécifiques

AIR LIQUIDE décline toute responsabilité quant à l'utilisation ou aux conséquences de l'utilisation des informations contenues dans cette fiche produit comme par exemple l'adéquation du produit à un usage ou un objectif particulier. L'utilisateur de ce document doit s'assurer qu'il dispose de la version la plus récente. AIR LIQUIDE se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier totalement ou partiellement les informations contenues dans ce document. Toute copie ou reproduction partielle ou totale du présent document est strictement interdite sans autorisation préalable écrite de AIR LIQUIDE.