

# ARCAL™ M12 He18



*ARCAL : la solution Air Liquide pour gaz de protection en soudage à l'arc électrique*

## Applications

- Soudage MAG haute performance des aciers inoxydables
- Soudage de tous les aciers inoxydables ELC (Extra Low Carbon)
- Soudage au carbone des aciers inoxydables
- Soudage des aciers inoxydables forte épaisseur

## Type de transport

### Gaz comprimé

|                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Désignation officielle de transport | Gaz comprimé, N.S.A. (Argon, Hélium) |
| N° ONU                              | 1956                                 |
| ADR/RID                             | Classe 2                             |



## Fiches de Données de Sécurité

Gaz comprimé : N° 30015L03  
Lien : <http://www.quickfds.com/fds/3176754-68529-02671-018696>

## Données physiques

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Densité relative :    |                      |
| Densité relative, gaz | plus lourd que l'air |
| Couleur               | incolore             |
| Odeur                 | inodore              |

## Caractéristiques

**Identification des dangers :** À des concentrations élevées, peut provoquer l'asphyxie

**Domaine d'inflammabilité :** ininflammable

**Protection personnelle :** assurer une ventilation appropriée



## Équipement bouteilles

**Raccord du robinet :**  
AFNOR C (21,7 x 1,814 SI - à droite mâle)  
Raccord cadre : 38x2 (S)

**Couleur de l'ogive :**  
vert clair (RAL 6018)



## Spécifications du produit

| Composants      |                  |        | Impuretés (ppm v/v)           | Mode d'approvisionnement | Taille d'emballage | Pression | Capacité (m³) | Référence produit |
|-----------------|------------------|--------|-------------------------------|--------------------------|--------------------|----------|---------------|-------------------|
| CO <sub>2</sub> | 1 %              | ±0,2 % | H <sub>2</sub> O (5 bar) ≤ 40 | Bouteille                | 50L SMARTOP        | 200 bar  | 10,6 m³       | I2631L50S2A001    |
| He              | 18 %             | ±1,8 % | O <sub>2</sub> ≤ 20           | Cadre                    | V09*50L            | 200 bar  | 95 m³         | I2631V09R2A001    |
| Ar              | Gaz de fond: Q.S |        | N <sub>2</sub> ≤ 80           |                          |                    |          |               |                   |

## Information additionnelle

Produit conforme à la norme EN ISO 14175-M12-ArHeC-18/1 (application soudage)

### Dispositions spécifiques

AIR LIQUIDE décline toute responsabilité quant à l'utilisation ou aux conséquences de l'utilisation des informations contenues dans cette fiche produit comme par exemple l'adéquation du produit à un usage ou un objectif particulier. L'utilisateur de ce document doit s'assurer qu'il dispose de la version la plus récente. AIR LIQUIDE se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier totalement ou partiellement les informations contenues dans ce document. Toute copie ou reproduction partielle ou totale du présent document est strictement interdite sans autorisation préalable écrite de AIR LIQUIDE.