

ALIGAL™ 13



ALIGAL™ 13 : le mélange de gaz idéal pour une protection microbienne renforcée des produits à humidité intermédiaire.

Applications

Découvrez ALIGAL™ 13, le mix gazeux idéal pour préserver la qualité des aliments et optimiser la gestion des gaz dans la bière ou le vin. Efficacité antimicrobienne renforcée : Grâce à son dosage optimal de 30 % de dioxyde de carbone, ALIGAL™ 13 offre une action bactériostatique et fongistatique puissante, prolongeant la durée de conservation des produits à humidité intermédiaire.

Qualité préservée & applications polyvalentes : Le mélange ALIGAL™ 13 préserve la fraîcheur, le goût, la texture et l'aspect de vos aliments. Il s'adapte à de multiples applications : de la conservation de la charcuterie et des fromages à la protection du vin et au soutirage de la bière.

Optimisez vos processus œnologiques : ALIGAL™ 13 aide à maîtriser les gaz dissous dans la bière ou le vin, garantissant meilleure stabilité et expression aromatique optimale de vos crus.

Type de transport

Bouteilles de gaz comprimé

Désignation officielle de transport : inodore, produit d'odeur fétide souvent ajouté

N° ONU : 1956

ADR/RID : Classe 2

Code de classification 1A



Fiches de Données de Sécurité

Gaz comprimé : N° 30015L01

Lien : <http://www.quickfds.com/fds/9156537-11239-25000-017251>

Données physiques

Poids moléculaire	Mix
Densité relative :	
Densité relative, gaz	Plus lourd que l'air
Couleur	incolore
Odeur	inodore

Caractéristiques

Identification des dangers : À des concentrations élevées, peut provoquer l'asphyxie

Domaine d'inflammabilité : ininflammable

Protection personnelle : assurer une ventilation appropriée



Équipement bouteilles

Raccord du robinet :

AFNOR C (21,7 x 1,814 SI - à droite mâle)

Raccord cadre : 38x2 (S)

Couleur de l'ogive :

vert clair (RAL 6018)



Spécifications du produit

Composants (% Vol. abs)			Impuretés (ppm v/v)		Mode d'approvisionnement	Taille d'emballage	Pression	Capacité (m ³)	Référence produit
CO ₂	30 %	± 3%	H ₂ O (5 bar)	≤ 50	Bouteille	20L	200 bar	4,6 m ³	I4650M20R2A001
N ₂	Gaz de fond: Q.S		O ₂	≤ 20	Bouteille	50L	200 bar	11,5 m ³	I4650L50R2A001
			CO	≤ 10	Cadre	V09*50L	200 bar	103 m ³	I4650V09R2A001
			NO/NO ₂	≤ 10					
			CnHm	≤ 30					
			Soufre total (S)	≤ 0,5 (*)					
			Huile	≤ 5 ppm w/w (*)					

Information additionnelle

(*) garantie dans la source de CO₂ liquide

Les composants du mélange sont conformes aux spécifications E290 (dioxyde de carbone) et E941 (azote)

Produit conforme à la démarche HACCP



Nous utilisons de l'électricité 100% renouvelable pour produire et conditionner les gaz en bouteilles et cadres.

Durée de conservation : 60 mois

Dispositions spécifiques

AIR LIQUIDE décline toute responsabilité quant à l'utilisation ou aux conséquences de l'utilisation des informations contenues dans cette fiche produit comme par exemple l'adéquation du produit à un usage ou un objectif particulier. L'utilisateur de ce document doit s'assurer qu'il dispose de la version la plus récente. AIR LIQUIDE se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier totalement ou partiellement les informations contenues dans ce document. Toute copie ou reproduction partielle ou totale du présent document est strictement interdite sans autorisation préalable écrite de AIR LIQUIDE.