

GALAXY



- Inertage des cuves en phase de macération.
- Protection efficace des moûts
- Contrôle de la quantité de CO₂/Argon injectée dans les cuves.

Industrie Agro-alimentaire

Domaines d'application

Le **GALAXY 100** s'utilise avec de l'ALIGAL 2, l'ALIGAL 6 et l'ALIGAL 62 et permet d'assurer une protection efficace des moûts et d'inertage des cuves en phase de macération. Ce matériel permet de quantifier correctement l'injection de CO₂ ou d'Argon pour des inertages ponctuels et de courte durée.

Le diffuseur est positionné dans la cuve, à l'extrémité d'un flexible raccordé à un détendeur. Ce diffuseur, peut flotter ou être suspendu.

Conçu pour la mise en œuvre de :
ALIGAL™

Spécifications

Diffuseur équipé d'un orifice calibré garantissant un débit de 100 l / min.

Raccord cranté pour tuyau souple 10 mm intérieur.

| | |
|-----------------------|--|
| Débit..... | 100 L CO ₂ /min sous 3 bar |
| Diamètre externe..... | 300 mm |
| Hauteur | 70 mm |
| Matériau..... | Plastique alimen- taire |

Les + qui font la différence

Purge efficace de l'air grâce à la diffusion du CO₂ ou Argon au travers de larges orifices et à l'effet piston du CO₂ (plus lourd que l'air).

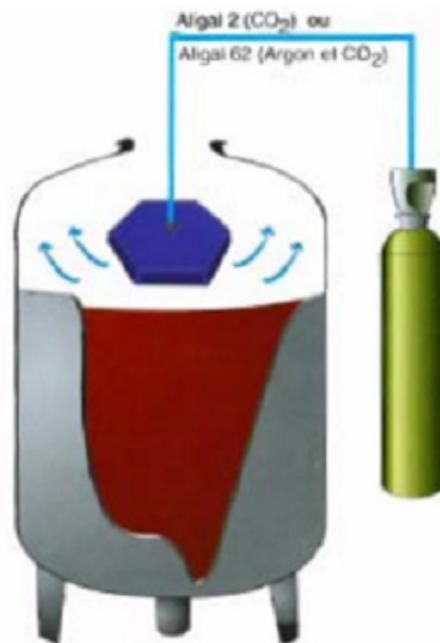
INFO +

Solution mobile, peut s'utiliser sur différentes cuves.

Encombrement

Hauteur (H) : 70 mm

Ø1 : 300 mm



Manuel d'emploi

OP 911

Produits

| Référence | Designation courte | Gaz |
|-----------|----------------------|----------------------|
| 19100 | DIFFUSEUR GALAXY 100 | CO ₂ , Ar |